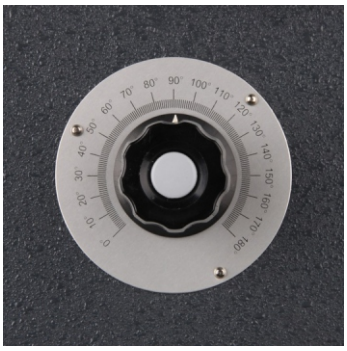
Riadiaci systém

MA, PT-1

Naša široká ponuka rôznych riadiacich systémov má umožniť zákazníkovi vybrať cenovo optimálnu konfiguráciu stroja, vzhľadom na to čo bude vyrábať. Štandardne sú stroje dodávané s manuálnym nastavením uhla ohybu pod označením MA, okrem strojov MAXI PLUS kde je štandardom NT1. Ostatné typy sú ako opcie ktoré si môže zákazník pri objednaní stroja vybrať.

MA

- manuálne nastavenie uhla
- štandardne na ľavej strane stroja

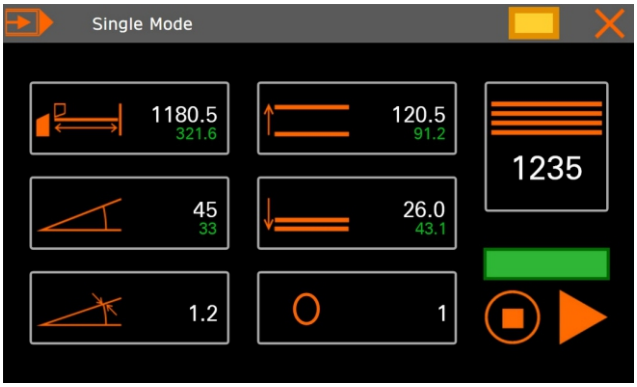


PT-1

- manuálne nastavenie uhla cez potenciometer
- umiestnené na pravej strane stroja (výhodné najmä pre dlhšie stroje)

Riadiaci systém

NT1, NT3, NT5

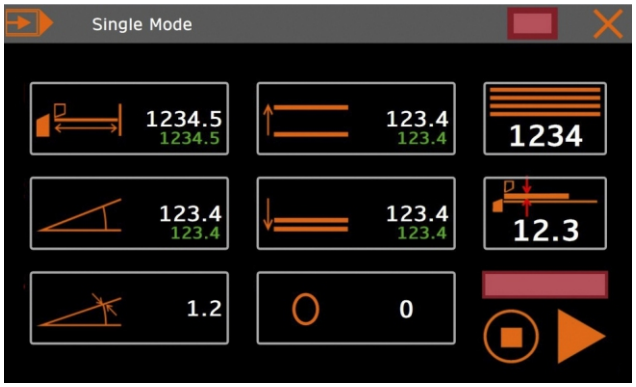


NT1 (Schneider) – ovládanie jednej osi

- 7´´farebný dotykový displej
- užívatelsky príjemné a intuitívne ovládanie cez ikony v menu
- zadávanie uhla a korekcie ohýbania
- riadiaci systém bez zadného dorazu
- programovanie profilov s pamäťou pre 49 profilov, každý s 20 ohybmi
- možnosť jednoduchého rozšírenia na ovládanie 3 ós na NT3 bez potreby výmeny riadenia
- pracuje aj so servomotormi
- ručné ovládanie jednej osi
- názvy profilov (slovne aj číslicami)
- práca s profilmi ako aj s jednotlivými krokmi v profile (mazanie, vloženie krokov)
- záloha profilov na USB kľúč

Riadiaci systém

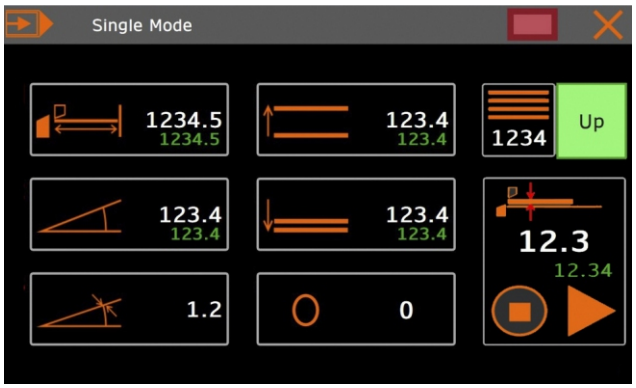
NT1, NT3, NT5



NT3 (Schneider) – ovládanie troch osí

- 7´´farebný dotykový displej
- užívatelsky príjemné a intuitívne ovládanie cez ikony v menu
- zadávanie pozície zadného dorazu, uhla a korekcie ohýbania,pozície prítlačného nosníka
- programovanie profilov s pamäťou pre 49 profilov, každý s 20 ohybmi
- funkcia rádiusu
- funkcia falcovania (uzavretý, otvorený a slza)
- pracuje v troch osiach a aj so servomotormi
- ručné ovládanie osí
- názvy profilov (slovne aj číslicami)
- práca s profilmi ako aj s jednotlivými krokmi v profile (mazanie, vloženie krokov)
- záloha profilov na USB kľúč

Video riadiaceho systému NT3



NT5 (Schneider) – ovládanie piatich osí

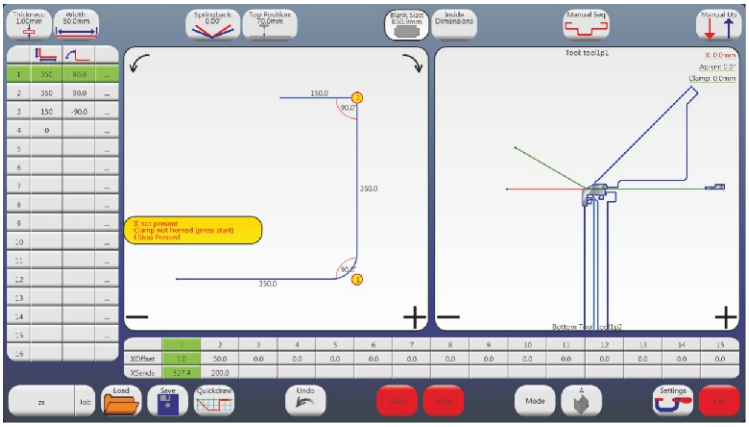
- 7´´farebný dotykový displej
- užívatelsky príjemné a intuitívne ovládanie cez ikony v menu
- zadávanie pozícieho zadného dorazu, uhla a korekcie ohýbania,pozície prítlačného nosníka
- motorické ovládanie pozície ohýbaného nosníka na základe hrúbky ohýbaného materiálu
- programovanie profilov s pamäťou pre 49 profilov, každý s 20 ohybmi
- funkcia rádiusu
- funkcia falcovania (uzavretý otvorený a slza)
- pracuje v piatich osiach a aj so servomotormi
- ručné ovládanie osí
- názvy profilov (slovne aj číslicami)
- práca s profilmi ako aj s jednotlivými krokmi v profile (mazanie, vloženie krokov)
- záloha profilov na USB kľúč

NEW

H.M.Transtech spol. s.r.o
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

Riadiaci systém

FF-101



Touch and go

Univerzálny riadiaci systém, ktorý je možné použiť pre všetky typy motorických ohýbacích strojov vyrábaných našou spoločnosťou. Využíva najnovšie technológie v oblasti riadenia, čo prináša ľahko programovateľný systém ovládaný cez dotykovú obrazovku. Výhodou je jednoduchosť ovládania, jednoduchá príprava programu, pričom aj menej kvalifikovaná osoba dokáže zvládnuť programovanie a ovládanie stroja po dvojhodinovom zaučení.

VLASTNOSTI SYSTÉMU FF-101:

- 21,5"LCD touch screen colour monitor
- najnovši Microsoft Windows
- grafický režim
- grafické zobrazenie sekvencie ohýbania pre zvolený program
- grafické zobrazenie polohy materiálu pred ohybom
- slovné a grafické zobrazovanie krokov
- korekcia profilu priamym dotykom na požadovanej časti profilu
- každý operátor môže mať vlastné heslo na vstup do svojej knižnice
- výkonná diagnostika
- vloženie rôznych uhlových korekcií pre rôzne materiály
- korekcia uhla ohybu (odpruženie) pre celý program, alebo pre každý uhol ohybu
- riadenie veľkosti otvorenia prítlačného nosníka pre celý program alebo len niektoré kroky
- polomer ohybu
- lemovanie
- prepojené profily
- rozvinutá dĺžka profilu priamo na hlavnej obrazovke
- zoznam sekvencii ohýbania
- možnosť kresliť profil, merať a meniť uhly a dĺžky, výber bodov v línii ohybu a vizuálna kontrola profilu pred ohýbaním vďaka rozdelenej obrazovke
- USB pripojenie k uchovaniu a načítaniu programov
- off line programovanie z kancelárie
- vyhľadávanie profilov podľa mena, náčrtky profilov
- možnosť uloženia viac ako 5000 programov do pamäte
- voliteľné mená programov (mená profilov)
- jazyky: anglický ako základ (ďalšie jazyky na požiadanie)

Riadiaci systém FF-101 zabezpečuje ovládanie servopohonov.

YouTube

Video of control system FF-101

H.M.Transtech spol. s.r.o
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

Riadiaci systém

Štandardné pozicie

Štandardné umiestnenie ovládacieho panelu

- na pravej strane stroja
- ergonomicky umiestnené ovládacie prvky stroja spolu s dotykovým panelom
- pevná poloha riadiaceho systému

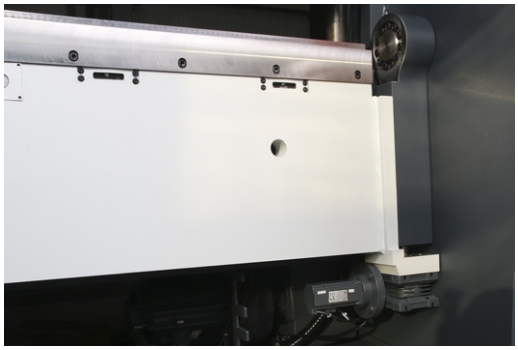
Umiestnenie ovládacieho panelu na konzole

- vhodné pre dĺžky nad 2m (opcia)
- polohovateľné umiestnenie riadenia podľa potrieb obsluhy
- opcia pre riadenie typu NT1 a NT3, štandard pre FF-101

Nastavenie ohýbacieho nosníka

Ručné nastavenie ohybnice

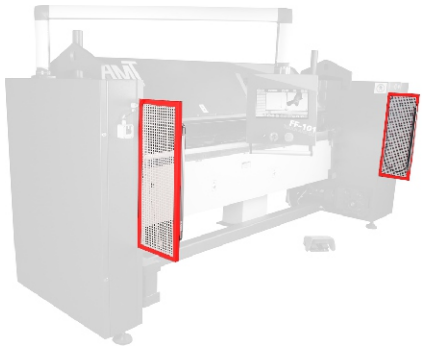
- zmena polohy ohybnice pomocou nastavovacej skrutky
- ekonomicky výhodné riešenie, vhodne pre operácie kedy nie je potrebené často meniť polohu ohybnice



Motorické nastavenie ohybnice

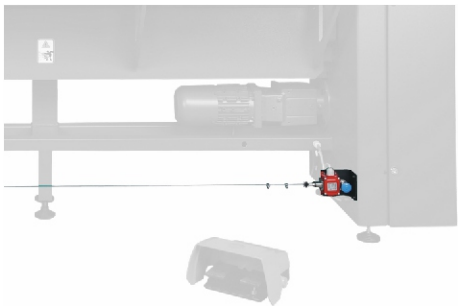
- zmena polohy ohybnice pomocou motora
- zrýchľuje prácu pri ohýbaní rôznych hrúbok materiálu
- dostupné pre modely TVM, MAXI a MAXI PLUS v kombinácii s riadením NT5

Extra bezpečnostné systémy



Bezpečnostná bariéra - optická

- stroj sa automatický zastaví ak operátor alebo iná osoba naruší bezpečnostnú zónu stroja
- vhodné pre kombináciu s riadiacim systémom FF101



Bezpečnostná bariéra - s lankom

- bezpečnostné lanko pripojené pod ohýbacím nosníkom
- okamžité zastavenie stroja v prípade keď sa operátor dotkne ochranného lanka

Ručné zadné dorazy

Ekonomicky efektívne riešenie pre jednoduché aplikácie, kde sa nevyžaduje časté prestavovanie, kde nie je dôležitá rýchlosť prestavovania.
Ručné dorazy sú vybavené systémom hrebeň - pastorok a ukazovateľom polohy, ktorú obsluha môže nastaviť.

MPD

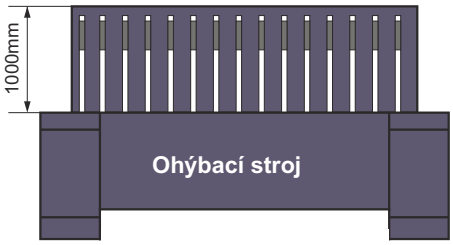
- ručný zadný doraz s prevodom hrebeň - pastorok a počítadlom, komplet s palcami a drážkami v stole
- rozsah pohybu 10mm - 760 mm, resp. 10mm - 1000mm, alebo 10mm - 1200mm

MOD

- ručný zadný doraz s prevodom hrebeň - pastorok, počítadlom a dorazovou lištou
- rozsah pohybu 80mm - 760 mm, resp. 80mm - 1000mm, alebo 80mm - 1200mm

Motorické zadné dorazy

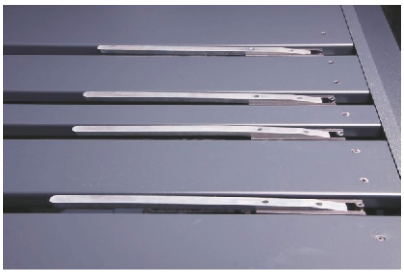
Štandardný plný stôl



MZD

Motorický zadný doraz sa používa na polohovanie materiálu do správnej polohy bez nutnosti pridržiavania operátorom. Pohon zadného dorazu zabezpečuje jedna alebo dve guličkové skrutky a presné vedenie. Čelné dorazové plochy (palce) sú voliteľné podľa hrúbky ohýbaného materiálu a požiadavok zákazníka.
Môžu byť dodané ako sklopné palce alebo otočné palce z pružinovej ocele.
Úložné plochy zadného dorazu môžu byť vybavené podľa potreby guličkovými hniezdami, bočnou vodiacou lištou ľavou alebo pravou. Pre riadenie stroja s MZD je nutné použiť jedno z riadení NT3, NT5 alebo FF101.

Motorický zadný doraz je štandardne dodávaný s rozsahom pohybu 1m, pri ovládaní stroja len z prednej časti.
Rozšírenie rozsahu pohybu je možné na 1,5m, 2m, 2,5m a 3m ako špeciálna opcia.



MZD SP

Motorický zadný doraz so štandardnými sklopnými palcami. Rozsah pohybu 6-1000mm, (1500mm, 2000mm, 2500mm, 3000mm).

MZD OP

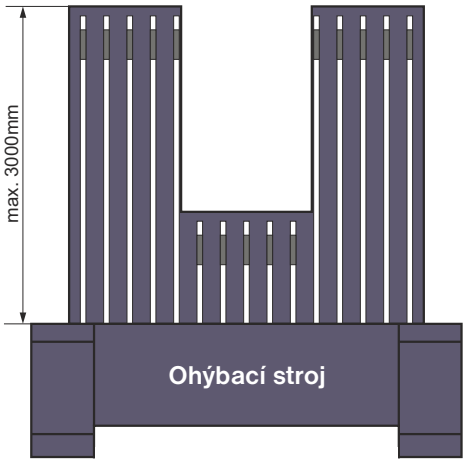
Motorický zadný doraz s otočnými palcami s oceľovou planžetou. Rozsah pohybu 2-1000mm, 1500mm, 2000mm, 2500mm, 3000mm.

H.M.Transtech spol. s.r.o
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

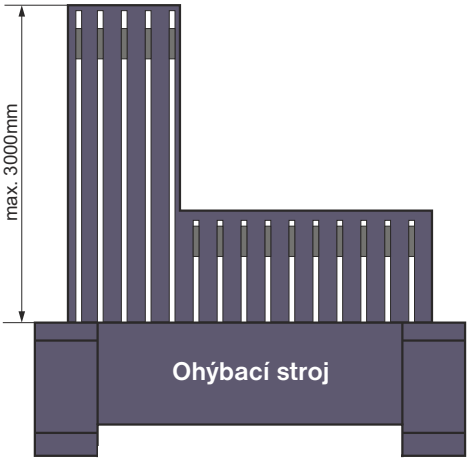
Motorické zadné dorazy

Tvary stola U, L, J, T

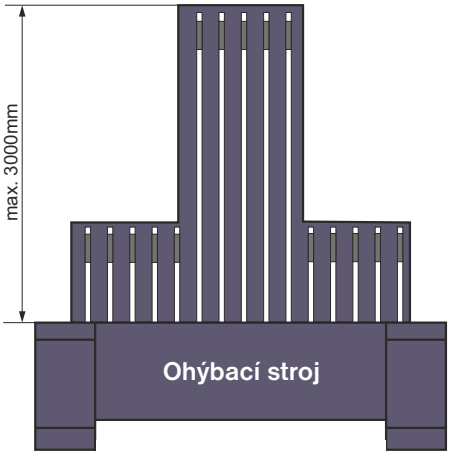
Pre manipuláciu s veľkorozmernými výrobkami ako sú panely, skrine a pod. je vhodné použiť zadné dorazy, ktoré umožňujú ľahkú manipuláciu a obsluhu stroja pre operátora. V ponuke sú dorazy typu L, U a J s viacerými sekciami pneumaticky ovládaných palcov. Tieto špeciálne dorazy sú dodávané podľa potrieb zákazníka do dĺžky max. 3000mm. Motorické zadné dorazy v tvare U, L, J a T sú dodávané výhradne s riadiacim systémom FF-101



tvar U

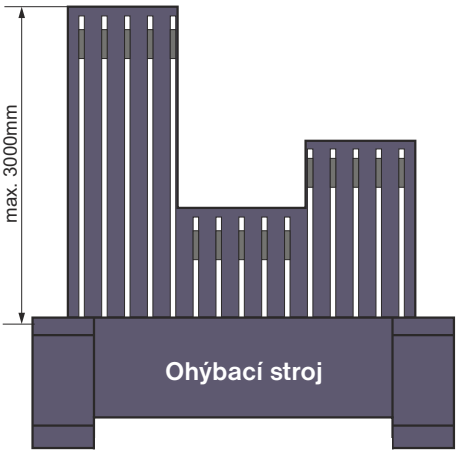


tvar L



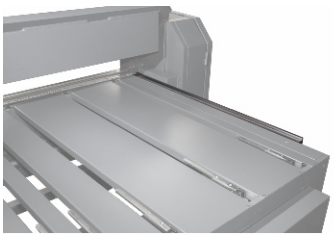
tvar T

Zadný doraz v tvare J s dvoma sekciami a motorický ohýbací stroj Maxi 30/40 DUO FF-101



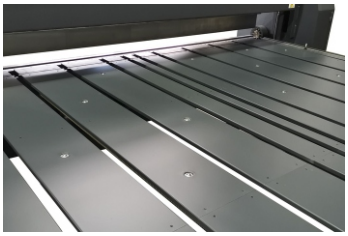
tvar J

Ostatné



Zauhľovacie rameno

- osadené na ľave, pravej alebo aj oboch stranách motorického dorazu
- udržiava ohýbaný materiál kolmo na os ohýbania
- zjednodušuje a zrýchľuje prácu pri polohovaní materiálu
- dodávané ako špeciálne príslušenstvo pre všetky motorické dorazy

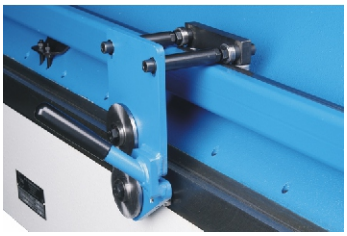


Guličký alebo kefy

- zjednodušuje a zrýchľuje prácu pri polohovaní materiálu

Ovládací nožný pedál

- dva ovládacie pedál s funkciou “výrobný STOP“
- štandardné príslušenstvo pre všetky stroje
- pre stroje dlhšie ako 4m je druhý pedál ako štandardné príslušenstvo



Rotačné nožnice K0,8

- rotačné nožnice pre materiál 400Mpa s hrúbkou maximálne 0,8mm
- jednoduché rezanie materiálu po uzamknutý prítlačného nosníka
- dodávané ako špeciálne príslušenstvo iba pre UNI a UNIM s lištami na všetkých nosníkoch

Popis segmentu

- popisovanie segmentov s vyznačenou šírkou v mm
- rýchlejšia a prehľadnejšia práca s nástrojmi

Vozík pre nástroje

- umožňuje organizovanie a uloženie segmentov alebo iného náradia
- vozík je prenosný na kolieskach

Zváraný rám pre transport

- odporúčame rám pre transport ohýbacieho stroja spolu so zadným motorickým dorazom ako jeden celok
- jednoduchšia manipulácia zo strojom počas transportu a inštalácie stroja