



Motorické nožnice MPSH

MPSH, MPSHEB, MPSHEC

Tabuľové nožnice typu MPSH sú určené na strihanie tabúl z kovových alebo nekovových materiálov. Tuhá zváraná konštrukcia, spolu s elektromotorom a kľukovým mechanizmom zabezpečujú vysokú kapacitu, rýchlosť a kvalitu strihania.

Motorické nožnice MPSH sú zosilnenou verziou nožnic MPS, takže dovoľujú strihať hrubšie materiály, z tohto dôvodu sú štandardne vybavené systémom vymedzovania vôle medzi nožmi, čím sa zabezpečí vysoká kvalita strihu pre rôzne hrúbky materiálov. Systém dvoch otočných hlavíc umiestnených po ľavej a pravej strane je vybavený mierkou, pre správne nastavenie vôle. Stroje sú štandardne vybavené ručným zadným dorazom s odmeriavaním polohy, nožmi s dvoma strižnými hranami, počítadlo počtu strihov, pogumovaným pridržiavačom plechu, ktorý zamedzuje poškodeniu materiálu počas strihania.

Ovládanie nožnic je pohyblivým nožným pedálom s funkciou okamžitého zastavenia.

- | | |
|---------|---|
| MPSH | • ručný zadný doraz 5-750mm |
| MPSH EB | • motorický zadný doraz 5-750mm, s ručným dostavením polohy |
| MPSH EC | • motorický zadný doraz 5-750mm, s NC riadením |

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE:

- nastavenie strižnej vôle (strana 12)
- sada nožov pre oceľ s dvoma reznými hranami
- pogumovaný prítlač nosník
- základný stôl 650mm (strana 13)
- odoberanie odstrihnutého materiálu zo zadnej strany (strana 14)
- režim jednotlivých strihov alebo kontinuálne strihanie
- počítadlo strihov
- ovládací pedál
- 3x400V, 5 m vodič

ŠPECIÁLNE VYBAVENIE:

- predĺženie ručného alebo motorického dorazu na dĺžku 1000mm
- mechanicky alebo opticky zadný bezpečnostný systém (strana 12)
- pneumatický prítlačný nosník
- odoberanie odstrihnutého materiálu z prednej strany (strana 15)
- zadný sklz (strana 14)
- pneumatický pridržiavač tenkých plechov so sklzom (strana 14)
- zauhlňovacie rameno s mierkou a T-záražkou 1000 alebo 1500mm (strana 13)
- plný stôl 650mm alebo 1000mm (strana 13)
- plný stôl s 1ks T-záražky 650mm alebo 1000mm
- uhlomer s mierkou (strana 12)
- sada nožov pre nerez s dvoma reznými hranami
- LED osvetlenie strižnej línie
- odoberacia paleta 300kg, 1000kg (strana 14)
- zákaznicke farebné prevedenie

Pre nožnice **MPSH** odporúčame ohýbací stroj **TVM**

TECHNICKÉ PARAMETRE

Model	Strižná dĺžka mm	Max. hrúbka materiálu oceľ 400N/mm ² mm	Max. hrúbka materiálu nerez 600N/mm ² mm	Max. hrúbka materiálu hliník 275N/mm ² mm	Počet strihov / min.	Motor kW	Zadný doraz mm	Šírka stola mm	Výška stola mm	Dĺžka mm	Šírka so zad. dorazom mm	Výška mm	Váha kg
12/45	1300	4,50	3,50*	5,50	35	5,5	2,40	400	820	1830	1815	1180	1340
15/40	1550	4,00	3,00*	5,50	35	5,5	2,20	400	820	2130	1815	1180	1450
20/40	2050	4,00	3,00*	5,50	35	5,5	2,00	400	820	2580	1815	1180	1520
25/40	2550	4,00	2,75*	5,50	35	5,5	1,75	400	820	3080	1815	1180	1810
30/30	3050	3,00	2,25*	4,50	35	5,5	1,50	400	820	3580	1815	1180	2050
40/20	4050	2,00	1,50*	3,00	35	5,5	1,50	400	820	4580	1815	1235	2650

* pre strihanie nerez je potrebné objednať nože pre nerez



H.M. Transtech spol. s r.o.
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

WWW.HMTRANSTECH.COM

