



Электромеханические ножницы серии MPS имеют конструкцию жесткой сварки. Привод обеспечен мощным электродвигателем с тормозом. Ножницы в базовой комплектации оснащены прижимом с резиновым покрытием и ручным задним упором в диапазоне 0 750 мм. Рабочий стол ножниц имеет направляющие кронштейны с масштабной линейкой и линии для соблюдения отвесности резки. В опционе имеются также удлиняющие устройства и богатое специальное оснащение включая задние моторизованные упоры, скольжения и отбирающие поддоны, которые способствуют лёгкому перемещению нарезанной продукции с рабочей площади машины.

Для резки тонких материалов рекомендуем применить прижим, который обеспечит придерживание материала в одной плоскости с рабочим столом, чем обеспечено высокое качество резки. Ножницы приводятся в действие и управляются подвижной ножной педалью с функцией немедленного останова машины.

Машины производятся в двух модификациях:

MPS - с ручным задним упором

MPS-EB - с моторизованным задним упором и ручной настройкой позиции

MPS-EC - с ЧПУ программируемым моторизованным задним упором

базовая комплектация:

- ручной задний упор с отмерением в диапазоне 0 750 мм
- счётчик резов
- режим отдельных резок или непрерывной, континуальной резки
- 1х переднее опорное углообразующее плечо
- удлиняющая рама для рабочего стола
- педаль управления
- ножи с двумя режущими кромками

Специальное комплектация:

- механизм настройки зазора между ножами
- задний упор (ручной или моторизованный) со сдвигом 1000 мм
- моторизованный задний упор «EB» (см. страница 10)
- моторизованный задний упор «EC» (см. страница 10)
- пневматическое подкрепление листового металла (SC) (см. страница 10)
- задняя система защиты (см. страница 11)
- лезвия (ножи) для резки нержавеющей стали
- сегменты для образования полного стола со шариками и щётками
- ЛЕД освещение линии резки
- направляющие кронштейны с масштабной линейкой для резки материала под углом
- заднее скольжение (см. страница 10)
- отбирающий поддон 300 кг, 1000 кг (см. страница 12)
- система заднего конвейера (см. страница 12)

Мы рекомендуем:

Электромеханические листогибы SLF, TSM

Технические характеристики MPS, MPS EB, MPS EC

модель	Рабочая длина	Толщина металла сталь 400N/mm ²	Толщина металла нерж. сталь 600N/mm ²	Толщина металла алюминий 275N/mm ²	Число ходов в минуту	Мощность	Угол наклона ножей	Ширина стола	Высота стола	Длина	Ширина	Высота	Масса
	мм	мм	мм	мм	-	кВт	°	мм	мм	мм	мм	мм	кг
12/40	1300	4,00	3,00	5,00	35	4,0	2,40	400	850	1830	485	1130	1280
15/35	1550	3,50	2,50	5,00	35	4,0	2,00	400	850	2030	485	1130	1330
20/30	2050	3,00	2,25	4,50	35	4,0	2,00	400	850	2580	485	1130	1450
25/25	2550	2,50	1,75	4,00	35	4,0	1,75	400	800	3080	700	1160	1650
30/20	3050	2,00	1,50	3,00	35	4,0	1,50	400	800	3580	700	1160	1850
40/15	4050	1,50	1,00	2,00	35	4,0	1,30	400	800	4580	700	1160	2320