



Уникально собранные гибочные станки, совмещающие в себе преимущества мануальных и моторных машин. Прижимная сила выводится ручным способом, посредством эксцентрика а гибочная сила обеспечивается электромотором. Таким образом достигается решение, которое оптимально с точки зрения цены машины. Машины этого типа могут быть оснащены ручным или моторным упором. Для более простого определения толщины листового металла, станок может быть оборудован ножной замыкающейся педалью для прижима, чем обеспечивается также манипуляция во время укрепления жести (листового металла) перед самым процессом фальцевания.

Для резки тонкой жести толщиной до 0,8 мм можно дополнительно оснастить машину дисковыми ножницами. Ручной и моторный задний упор упрощает и рационализирует работу машины. У машин, оснащенных моторный упором системы MZDS возможно также цифровое введение размеров углов изгиба, которые впоследствии сохраняются в памяти управляющей системы. Такие машины подходят для поштучного производства, так как в сравнении с ручно управляемыми станками достигается более высокая эффективность. Их применение возможно во всех отраслях промышленности, использующих материалы толщиной до 3,5 мм и длиной до 4 м.

базовая комплектация:

- ручная настройка одного угла изгиба тип "МА" (см. страницу 17)
- настройка гибочной балки согласно толщине материала
- планка прижимной балки 20°
- планка гибочной балки 20 мм
- ножная педаль (см. страницу 18)
- замыкающийся рычаг прижимной балки

Специальное комплектация:

- инструменты, орудия, соответственно типу машины (см. страницу 13)
- потенциометр для настройки угла "PT1" (см. страницу 17)
- дисковые ножницы ручные до толщины 0,8 мм
- стол укладки
- моторический задний упор "MDZJ" (см. страницу 20)
- ручные задние упоры типа "MOD", "MPD" (см. страницу 20)
- ручной передний упор "FSS, FSP" (см. страницу 20)
- планки и сегменты для нержавеющей стали
- замыкающаяся педаль прижимной балки
- специальные планки, плитсы и сегменты

Мы рекомендуем:

**Электромеханические
гильотины
MLS**

Технические характеристики HYBRID LINE

модель	Рабочая длина	Толщина металла сталь 400N/mm ²	Толщина металла нерж. сталь 600N/mm ²	Толщина металла алюминий 275N/mm ²	Зазор	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса	
	мм	мм	мм	мм	мм	кВт	мм	мм	мм	кг	
UNIM, UNIM S, UNIM 2S UNIM SH, UNIM 2SH UNIM 3S, UNIM 3SH	10/30	1020	3,00	2,00	5,00	140	1,1	1950	710	1280	860
	12/30	1270	3,00	2,00	5,00	140	1,1	2200	710	1280	970
	15/30	1520	3,00	2,00	5,00	140	1,1	2450	710	1280	1060
	20/25	2020	2,50	1,75	4,00	140	1,1	2950	710	1280	1380
	25/20	2520	2,00	1,25	3,00	140	1,1	3450	710	1280	1780
	30/15	3020	1,50	1,00	2,00	140	1,1	3950	710	1280	2200
	32/15	3220	1,50	1,00	2,00	140	1,1	4150	710	1280	2350
	40/10	4020	1,00	0,60	1,50	140	1,1	4950	710	1280	2600