



Motorické nožnice MLS

MLS, MLSEB, MLSEC

Motorické gilotinové nožnice sú určené pre strihanie kovových a nekovových materiálov. Kompaktná, dobre dimenzovaná konštrukcia a elektromotory spolu zabezpečujú efektívnu prevádzku s nízkou hladinou hluku.

Štandardne sú dodávané s ručným zadným dorazom. Ako opcia môžu byť dodané aj motorické dorazy EB alebo EC. Pri strihaní tenkých materiálov je vhodné použiť pneumatický pridržiavač, čím sa zvýši kvalita strihu.

Nožnice sú štandardne dodávané s osvetlením strižnej línie a počítadlom strihov.

Nožnice môžu pracovať v režime jednotlivých strihov alebo pri požiadavke na vyššiu kadenciu môžu pracovať v režime kontinuálnom. Ovládanie nožnic je pomocou nožného pedálu.

MLS	• ručný zadný doraz 5-750mm
MLS EB	• motorický zadný doraz 5-750mm, s ručným dostavením polohy
MLS EC	• motorický zadný doraz 5-750mm, s NC riadením

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE:

- sada nožov pre oceľ s dvoma reznými hranami
- pogumovaný prítlak nožnic
- odoberanie odstrihnutého materiálu z prednej strany do dĺžky strihu 150mm
- odoberanie odstrihnutého materiálu zo zadnej strany od dĺžky strihu 150mm
- predĺženie stola 650mm
- režim jednotlivých strihov alebo kontinuálne strihanie
- počítadlo strihov (iba pre MLS EC)
- LED osvetlenie strižnej línie
- ovládací pedál
- 3x400V, 5 m vodič

ŠPECIÁLNE VYBAVENIE:

- predĺženie ručného alebo motorického dorazu na dĺžku 1000mm
- mechanicky alebo opticky zadný bezpečnostný systém (strana 12)
- odoberanie odstrihnutého materiálu z prednej strany
- pneumatický pridržiavač tenkých plechov (strana 14)
- zauhľovacie rameno s mierkou a T-zarážkou 1000mm alebo 1500mm
- predĺžovacie rameno stola s guľčkami 650mm alebo 1000mm
- uhlomer s mierkou (strana 12)
- počítadlo strihov (iba MLS a MLSEB)
- sada nožov pre nerez s dvoma reznými hranami
- odoberacia paleta 300kg, 1000kg (strana 14)
- zákaznické farby stroja

Pre nožnice **MLS** odporúčame ohýbací stroj **TFM** alebo **SLF**

TECHNICKÉ PARAMETRE

Model	Strižná dĺžka mm	Max. hrúbka materiálu oceľ 400N/mm ² mm	Max. hrúbka materiálu nerez 600N/mm ² mm	Max. hrúbka materiálu hliník 275N/mm ² mm	Počet strihov / min.	Motor kW	Zadný doraz mm	Šírka stola mm	Výška stola mm	Dĺžka mm	Šírka so zad. dorazom mm	Výška mm	Váha kg
12/30	1275	3,00	2,20*	4,00	35	3,0	750	330/930	825	1650	1708	1100	790
15/25	1525	2,50	1,80*	3,00	35	3,0	750	330/930	825	1925	1708	1100	850
20/25	2025	2,50	1,80*	3,00	35	3,0	750	330/930	825	2420	1708	1130	995
25/15	2525	1,50	1,20*	2,50	35	3,0	750	330/930	825	2920	1708	1130	1150
30/10	3025	1,00	0,70*	2,00	35	3,0	750	330/930	825	3420	1708	1130	1350

* pre strihanie nerez je potrebné objednať nože pre nerez



H.M. Transtech spol. s r.o.
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

